

### **Motor de arranque**

- Modelo: 50MT
- Material: Construído em alumínio fundido

### **Dimensões**

- 518mm x 142mm

### **Especificações técnicas**

- Rotação: em sentido horário e anti-horário
- Tensão: 12 volts
- Corrente: 200amperes
- Peso: 35,8kg

### **Características opcionais**

- Ventilação radiante
- Rotação: 10000RPM e 12000RPM
- Polaridade: Negativa
- Tecnologia de senso remoto
- Empregado exclusivamente na manutenção de bens de capital

### **Aplicações**

- Caminhões pesados e equipamentos fora de estrada

